

1.7225

42CrMo4

Preise im Stauber-
Onlineshop checken

Mit Sofortanfrage
Sondergröße anfragen

1.7225 42CrMo4 - Werkstoff 1.7225 Datenblatt

Gruppe:

Vergütungsstahl

Chemische Zusammensetzung:

C 0,42 / Si < 0,40 / Mn 0,75 / Cr 1,05 / Mo 0,23 / P 0,025 / S 0,035

Verwendung:

Maschinenbau allgemein, Maschinenkomponenten, Achsen, Achsschenkel, Pleuelstangen, Kurbelwellen, Getriebewellen, Ritzel, Zahnräder, Bandagen, Grundplatten, Aufbauteile

Eigenschaften:

Vielseitig einsetzbarer Vergütungsstahl (hier gegläute Ausführung) mit hoher Festigkeit und hoher Zähigkeit, der oftmals für hochbeanspruchte Bauteile im Fahrzeugbau verwendet wird. Auch im Maschinenbau wird er im vergüteten und zusätzlich randschichtgehärteten Zustand universell eingesetzt.

Lieferhärte: 217 HB

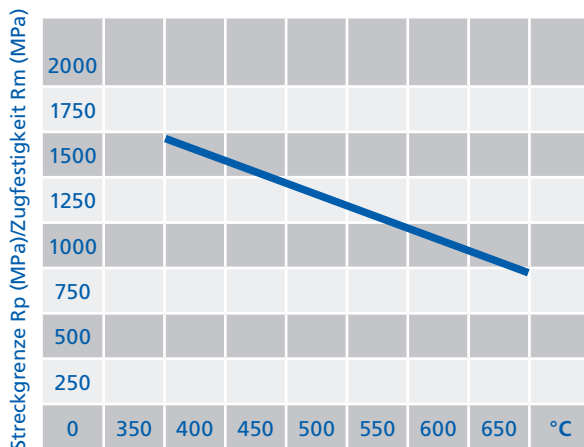
Lieferzugfestigkeit: 720 N/mm²

Lieferzustand: weichgeglüht

Arbeits Härte: max. 48 HRC (ca. 1550 N/mm²) – wird gewöhnlich auf 900 - 1100 N/mm² vergütet

Härtetemperatur: 830° - 880°C (Abschrecken in Öl oder Wasser)

Vergütungsschaubild:



Haftungsausschluss: Da die Werte je nach Verarbeitung variieren können, sind die genannten Werte lediglich Richtwerte und ohne Garantie.

www.stauberstahl.com