

# 1.7131

16MnCr5

Preise im Stauber-  
Onlineshop checken

Mit Sofortanfrage  
Sondergröße anfragen

## 1.7131 16MnCr5 - Werkstoff 1.7131 Datenblatt

### Gruppe:

Kaltarbeitsstahl/Einsatzstahl

### Chemische Zusammensetzung:

C 0,16 / Si 0,2 / Mn 1,1 / S 0,035 / Cr 0,9

### Verwendung:

Maschinenteile, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Schieber, Pleuel, Gleitstangen, Vorrichtungsgundplatten, Spann-u. Lochrastsysteme, Getriebeteile, Zahnräder, Gelenkteile, Wellen, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke, Formplatten für die Kunststoffbearbeitung, Kunstharzpressformen.

### Eigenschaften:

weichgeglüht, ca. 220 HB (740 N/mm<sup>2</sup>)  
gute Zerspanbarkeit, kalteinsenkbare  
hochverschleißfest und hohe Kernfestigkeit  
strukturerozierbar, ätzbar, polierbar, nitrierbar, schweißbar

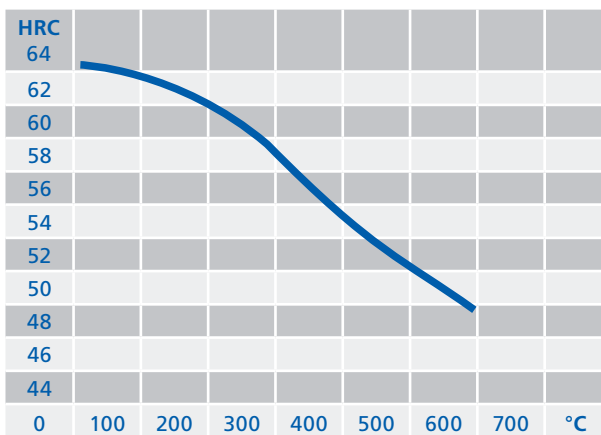
### Physikalische Eigenschaften:

Dichte 7,81 kg/dm<sup>3</sup>  
Elastizitätsmodul 210 kN/mm<sup>2</sup>  
Wärmeleitfähigkeit 41 W/(m•K)

### Behandlungsmöglichkeiten:

weichglühen	650 – 700 °C	Ofenabkühlung
spannungsarm glühen	650 – 680 °C	langsame Abkühlung
härten	810 – 840 °C	Öl, Wasserbad 200 °C
einsetzen	900 – 930 °C	im Salzbad
anlassen	200 – 550 °C	vergl. Anlassschaubild

### Anlassschaubild:



### Richtwerte für die Härte bei 820 °C 2-mal für 2 h angelassen

100 °C	61 +/- 1HRC
200 °C	60 +/- 1HRC
300 °C	57 +/- 1HRC
400 °C	54 +/- 1HRC
500 °C	50 +/- 1HRC

### Arbeitshärte HRC 62

**Haftungsausschluss:** Da die Werte je nach Verarbeitung variieren können, sind die genannten Werte lediglich Richtwerte und ohne Garantie.