

**1.2767**  
X45NiCrMo4

Preise im Stauber-  
Onlineshop checken

Mit Sofortanfrage  
Sondergröße anfragen



## 1.2767 X45NiCrMo4 - Werkstoff 1.2767 Datenblatt

### Gruppe:

Kaltarbeitsstahl

### Chemische Zusammensetzung:

C 0,45 / Si 0,25 / Mn 0,4 / Cr 1,3 / Mo 0,25 / Ni 4,0

### Verwendung:

Kunststoffformen, Formplatten; Besteckstanzen; Kaltschermesser; Kalteisenwerkzeuge; Kunststoffindustrie; Massivprägwerkzeuge; Formeinsätze für Spritzgießwerkzeuge; Präge-, Umform- und Biegewerkzeuge; Werkzeuge für schwere Kaltverformung

### Eigenschaften:

Zerspanbarkeit: gut - mittel, hohe Druck- und Biegefestigkeit; gute Durchhärtung bei großen Querschnitten; Hochglanz polierbar; höchste Zähigkeit

Lieferhärte: ca. 260 HB, Lieferzugfestigkeit: ca. 870 N/mm<sup>2</sup>, Lieferzustand: weichgeglüht

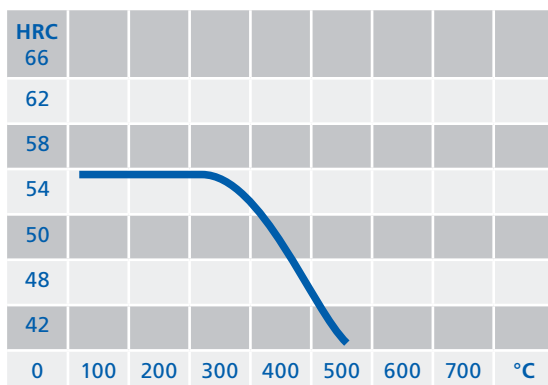
### Physikalische Eigenschaften:

Dichte	7,85 kg/dm <sup>3</sup>
Elastizitätsmodul	210 kN/mm <sup>2</sup>
Wärmeleitfähigkeit	28 W/(m·K)
spezifische Wärme	460 J/kg·K
spezifischer elektr. Widerstand	0,3 Ω·mm <sup>2</sup> /m

### Behandlungsmöglichkeiten:

weichglühen	610 - 650 °C	2 - 4 Std. Ofenabkühlung
spannungsarm glühen	ca. 650 °C	1 - 3 Std. Ofenabkühlung
härten	840 - 870 °C	Öl, Warmbad, Luft
anlassen	vgl. Anlassschaubild	2 - 3 mal je Stunde
abschrecken	180 - 200 °C	Öl, Luft, Wasserbad

### Anlassschaubild:



### Richtwerte für die Härte

bei 870 °C 2 mal angelassen

100 °C	56 +/- 1HRC
200 °C	54 +/- 1HRC
300 °C	50 +/- 1HRC
400 °C	46 +/- 1HRC
500 °C	42 +/- 1HRC

**Arbeitshärte HRC 54 - 56**

**Haftungsausschluss:** Da die Werte je nach Verarbeitung variieren können, sind die genannten Werte lediglich Richtwerte und ohne Garantie.

[www.stauberstahl.com](http://www.stauberstahl.com)