

1.2714 + QT

55NiCrMoV7

Preise im Stauber-
Onlineshop checken

Mit Sofortanfrage
Sondergröße anfragen

1.2714+QT 55NiCrMoV7 - Werkstoff 1.2714+QT Datenblatt

Gruppe:

Warmarbeitsstahl

Chemische Zusammensetzung:

C 0,55 / Cr 1,0 / Mo 0,4 / Ni 1,7 / V 0,1

Verwendung:

Vergüteter Gesenkstahl für Schmiedegesenke aller Art, Formteilpressgesenke, Strangpress- und Stützwerkzeuge, Matrizenhalter, gepanzerte Schnittplatten, Druckplatten, Werkzeugkassetten, Innenhochdruckformen.

Eigenschaften:

Bessere Durchvergütbarkeit und Warmfestigkeit als 1.2713, gute Zähigkeit, hohe Druckfestigkeit, hohe Anlassbeständigkeit

Lieferhärte: 370 - 415 HB, Lieferzugfestigkeit: 1250 - 1400 N/mm², Lieferzustand: vergütet

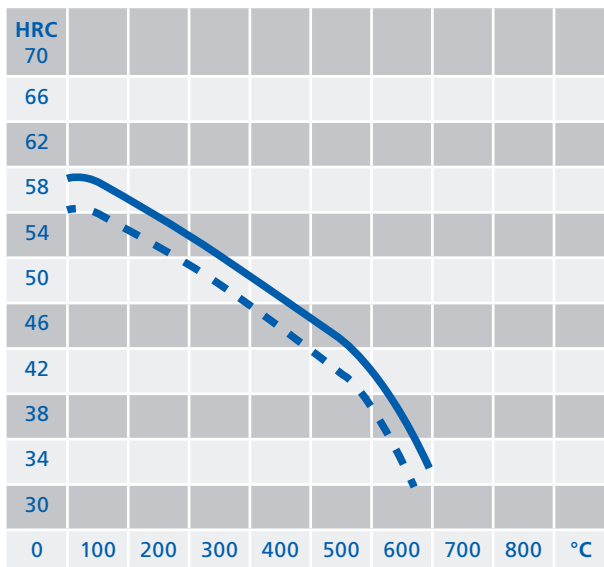
Physikalische Eigenschaften:

Dichte	7,80 kg/dm ³
Elastizitätsmodul	198 kN/mm ²
Wärmeleitfähigkeit	36 W/(m·K)
spezifische Wärme	460 J/(kg·K)

Behandlungsmöglichkeiten:

weichglühen	690 – 730 °C	Ofenabkühlung
spannungsarm glühen	600 – 650 °C	Ofenabkühlung
härten	830 – 870 °C	Öl
anlassen	300 – 600 °C	vergl. Anlassschaubild

Anlassschaubild:



Richtwerte für die Härte bei 870 °C

	Öl	Luft
100 °C	57 +/- 1 HRC	55 +/- 1 HRC
200 °C	54 +/- 1 HRC	52 +/- 1 HRC
300 °C	52 +/- 1 HRC	50 +/- 1 HRC
400 °C	49 +/- 1 HRC	47 +/- 1 HRC
500 °C	46 +/- 1 HRC	43 +/- 1 HRC
550 °C	43 +/- 1 HRC	40 +/- 1 HRC
600 °C	38 +/- 1 HRC	36 +/- 1 HRC
650 °C	34 +/- 1 HRC	32 +/- 1 HRC

— Öl: Arbeitshärte HRC 58
- - - Luft: Arbeitshärte HRC 56

Haftungsausschluss: Da die Werte je nach Verarbeitung variieren können, sind die genannten Werte lediglich Richtwerte und ohne Garantie.