

1.2436

X210CrW12

Preise im Stauber-
Onlineshop checken

Mit Sofortanfrage
Sondergröße anfragen

1.2436 X210CrW12 - Werkstoff 1.2436 Datenblatt

Gruppe:

Kaltarbeitsstahl

Chemische Zusammensetzung:

C 2,05 / Si 0,3 / Mn 0,45 / Cr 11,5 / W 0,7

Verwendung:

Feinstanzwerkzeug; Schneidwerkzeuge; Kaltfließpresswerkzeuge und Stempel; Gewindewalzwerkzeuge; Hochleistungsschneidwerkzeuge; Holzbearbeitungswerkzeuge; Rohr- und Profilwalzen; Formwerkzeuge für keramische Werkstoffe; Stanztechnik; Messzeuge; Prägestempel; Presswerkzeuge für die Pulvermetallurgie; Scherenmesser und Kreisschermesser; Biege- und Tiefziehwerkzeuge; Ziehwerkzeuge

Eigenschaften:

Hochverschleißfester ledeburitischer Cr-Stahl; Zerspanbarkeit: mittel - gut; anlassbeständiger durch Zusätze von Wolfram und Vanadium; höchste Verschleißfestigkeit; gute Schneidhaltigkeit

Lieferhärte: ca. 240 HB, Lieferzugfestigkeit: ca. 740 N/mm², Lieferzustand: weichgeglüht

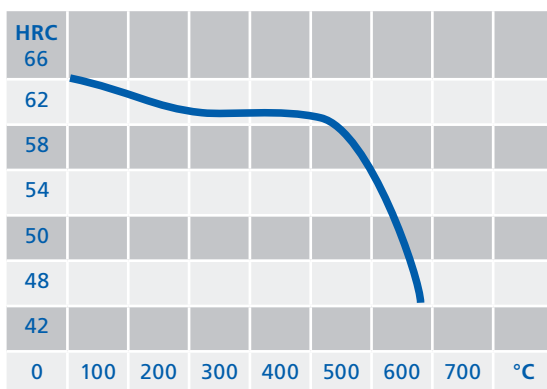
Physikalische Eigenschaften:

Dichte	7,7 kg/dm ³
Elastizitätsmodul	210 kN/mm ²
Wärmeleitfähigkeit	20 W/(m·K)
spezifische Wärme	460 J/kg·K
spezifischer elektr. Widerstand	0,65 Ω·mm ² /m

Behandlungsmöglichkeiten:

weichglühen	800 - 850 °C	mind. 2 Std. Ofenabkühlung
spannungsarm glühen	650 - 700 °C	2 Std. Ofenabkühlung
härten	950 - 980 °C	Öl, Warmbad, Luft
anlassen	vgl. Anlassschaubild	mind. 2 Std. Luftabkühlung

Anlassschaubild:



Richtwerte für die Härte

bei 980 °C 2 mal angelassen

100 °C	65 +/- 1HRC
200 °C	63 +/- 1HRC
300 °C	61 +/- 1HRC
400 °C	60 +/- 1HRC

Arbeitshärte HRC 64 - 66

Haftungsausschluss: Da die Werte je nach Verarbeitung variieren können, sind die genannten Werte lediglich Richtwerte und ohne Garantie.

www.stauberstahl.com