

1.2363

X100CrMoV5-1

Mit Sofortanfrage
Sondergröße anfragen

1.2363 X100CrMoV5-1 - Werkstoff 1.2363 Datenblatt

Gruppe:

Kaltarbeitsstahl

Chemische Zusammensetzung:

C 1,0 / Si 0,3 / Mn 0,55 / Cr 5,2 / Mo 1,1 / V 0,25

Verwendung:

Gewindewalzwerkzeuge; Schneid-, Präge- und Biegestempel; Matrizen Schnittplatten, Stanz- und Tiefziehwerkzeuge; Feinstanzwerkzeuge; Kaltscheren, Hack- und Granulatomesser; Maschinenmesser; Kunststoffformen; Lehren und Messwerkzeuge; Umform- und Biegewerkzeuge; Rohr- und Profilwalzen; Führungsleisten über 40 mm

Eigenschaften:

Zerspanbarkeit: gut; sehr gute Härteannahme; im Vakuum härtbar; Verschleißfestigkeit; sehr gute Maßhaltigkeit, hohe Druckfestigkeit; nitrierfähig, sehr gut zum Erodieren geeignet; hohe Zähigkeit

Lieferhärte: ca. 240 HB, Lieferzugfestigkeit: ca. 820 N/mm², Lieferzustand: weichgeglüht

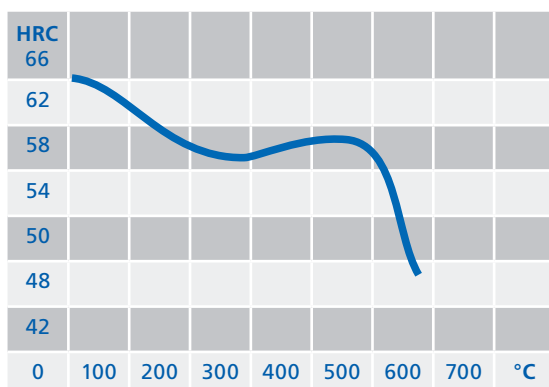
Physikalische Eigenschaften:

Dichte	7,7 kg/dm ³
Elastizitätsmodul	190 kN/mm ²
Wärmeleitfähigkeit	16 W/(m·K)
spezifische Wärme	460 J/kg·K
spezifischer elektr. Widerstand	0,52 Ω·mm ² /m

Behandlungsmöglichkeiten:

weichglühen	800 - 850 °C	mind. 2 Std. Ofenabkühlung
spannungsarm glühen	ca. 650 °C	2 Std. Ofenabkühlung
härten	950 - 980 °C	Öl, Warmbad, Luft
anlassen	vgl. Anlassschaubild	

Anlassschaubild:



Richtwerte für die Härte

bei 970 °C 2 mal angelassen

100 °C	63 +/- 1HRC
200 °C	62 +/- 1HRC
300 °C	60 +/- 1HRC
400 °C	57 +/- 1HRC

Arbeitshärte HRC 63

Haftungsausschluss: Da die Werte je nach Verarbeitung variieren können, sind die genannten Werte lediglich Richtwerte und ohne Garantie.

www.stauberstahl.com