

1.2343 ESU

X37CrMoV5-1

Preise im Stauber-
Onlineshop checken

Mit Sofortanfrage
Sondergröße anfragen

1.2343 ESU X37CrMoV5-1 Werkstoff 1.2343 ESU Datenblatt

Gruppe:

Warmarbeitsstahl

Chemische Zusammensetzung (Richtwerte in Gewichtsprozent):

C 0,38 / Si 1,1 / Mn 0,4 / Cr 5,0 / Mo 1,3 / V 0,4

Verwendung:

Formplatten und Einsätze für Druckgieß- und Spritzgießwerkzeuge; Metallstrangpress- und Schmiedewerkzeuge; Kunststoffformen, Warmscherenmesser; Warmarbeitswerkzeuge zur Verarbeitung von Leichtmetalllegierungen; Warmfließpresswerkzeuge; Werkzeuge für die Hohlkörperfertigung; Konstruktionsteile mit hoher Festigkeit.

Eigenschaften:

ESU-Ausführung bietet höchste Reinheit, Homogenität und Zähigkeit.

Höhere Zähigkeit als der 1.2344

sehr gute Warmverschleißfestigkeit, sehr gute Wärmeleitfähigkeit, Nitrieren, Erodieren, Ätzen, Hochglanzpolieren sehr gut möglich

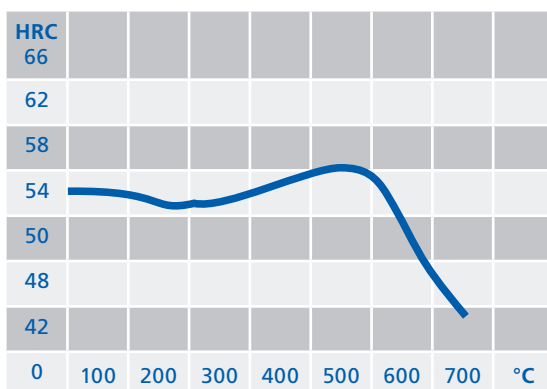
Physikalische Eigenschaften:

Dichte	7,80 kg/dm ³ bei 20 °C
Elastizitätsmodul	215 kN/mm ²
Wärmeleitfähigkeit	25 W/(m·K)
spezifische Wärme	460 J/kg·K
spezifischer elektr. Widerstand	0,52 Ω·mm ² /m

Behandlungsmöglichkeiten:

weichglühen	750 - 800 °C	Ofenabkühlung
spannungsarm glühen	600 - 650 °C	Ofenabkühlung
härten	1000 - 1050 °C	Öl, Warmbad, Luft
anlassen		vgl. Anlassschaubild

Anlassschaubild:



Richtwerte für die Härte

bei 1040 °C 2-mal angelassen

200 °C	53 +/- 1HRC
300 °C	53 +/- 1HRC
400 °C	53 +/- 1HRC
500 °C	54 +/- 1HRC
600 °C	46 +/- 1HRC

Arbeitshärtigkeit HRC 53

Haftungsausschluss: Da die Werte je nach Verarbeitung variieren können, sind die genannten Werte lediglich Richtwerte und ohne Garantie.

www.stauberstahl.com