

1.2312
40CrMnMoS8-6

Preise im Stauber-
Onlineshop checken

Mit Sofortanfrage
Sondergröße anfragen

1.2312 40CrMnMoS8-6 - Werkstoff 1.2312 Datenblatt

Gruppe:

Kunststoffformenstahl

Chemische Zusammensetzung:

C 0,4 / Si 0,4 / Mn 1,5 / Cr 1,9 / Mo 0,2 / S 0,1

Verwendung:

Werkstoff für hochfeste Formenrahmen; für mittlere und große Formen; Kunststoffindustrie; Maschinenbau; Werkzeugaufbauten; Werkzeuge für die spanlose Formgebung; Konstruktionsteile

Eigenschaften:

Zerspanbarkeit: gut (S-Gehalt), gute Maßhaltig- und Zähigkeit; verschleißfest nach dem Nitrieren, langsame Abkühlung; gleichmäßige Härte bei großen Querschnitten, Härten nicht üblich, da bereits vorvergütet. Für technische Politur nur bedingt geeignet.

Lieferhärte: 280 - 325 HB

Lieferzugfestigkeit: 950 - 1100 N/mm²

Lieferzustand: vergütet

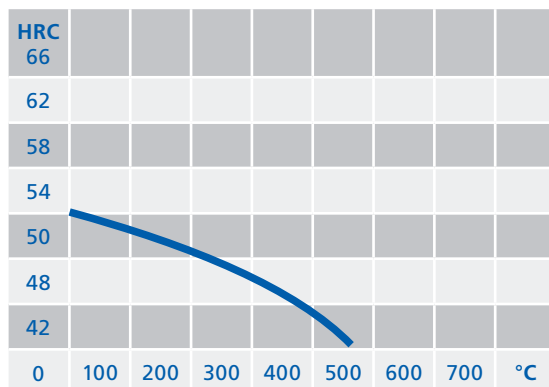
Physikalische Eigenschaften:

Dichte	7,85 kg/dm ³
Elastizitätsmodul	210 kN/mm ²
Wärmeleitfähigkeit	34,5 W/(m·K)
spezifische Wärme	460 J/kg·K
spezifischer elektr. Widerstand	0,19 Ω·mm ² /m

Behandlungsmöglichkeiten:

weichglühen	710 - 740 °C	4 - 6 Std. Ofenabkühlung
spannungsarm glühen	650 - 680 °C	2 - 3 Std. Ofenabkühlung
härten	840 - 870 °C	Öl, Warmbad, Luft
anlassen	vgl. Anlassschaubild 2 mal je 2 Stunden	

Anlassschaubild:



Richtwerte für die Härte bei 870 °C 2 mal angelassen

100 °C	51 +/- 1HRC
200 °C	50 +/- 1HRC
300 °C	48 +/- 1HRC
400 °C	46 +/- 1HRC
500 °C	42 +/- 1HRC

Arbeitshärte HRC 33

Haftungsausschluss: Da die Werte je nach Verarbeitung variieren können, sind die genannten Werte lediglich Richtwerte und ohne Garantie.