

1.2311

40CrMnMo7

Mit Sofortanfrage
Sondergröße anfragen

1.2311 40CrMnMo7 - Werkstoff 1.2311 Datenblatt

Gruppe:

Kunststoffformenstahl, vorvergütet

Chemische Zusammensetzung:

C 0,4 / Mn 1,5 / Cr 1,9 / Mo 0,2

Verwendung:

Werkstoff für hochfeste Formenrahmen, Formen und Einsätze. Matrizenhalter und -einsätze. Hochfeste Maschinenbauteile. Formplatten.

Eigenschaften:

Gute Spanbarkeit. Gut schweißbar. Polierbar, ätzbar, erodierbar und nitrierbar. Besser polierbar als 1.2312.

Lieferhärte: 290-320 HB, Lieferzugfestigkeit: $\approx 1100 \text{ N/mm}^2$, Lieferzustand: vergütet

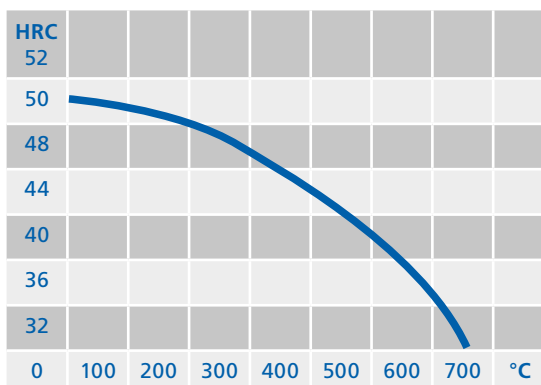
Physikalische Eigenschaften:

Dichte 7,85 kg/dm³
Wärmeleitfähigkeit (20°C) 33,5 W/m·K

Behandlungsmöglichkeiten:

weichglühen 720 – bis 740°C 2 - 4 Std. Ofenabkühlung
spannungsarm glühen 500 – 550°C 2 - 4 Std. Ofenabkühlung
härten 840 – 870°C Druckgas, Öl, Warmbad
anlassen vgl. Anlassschaubild

Anlassschaubild:



Richtwerte für die Härte bei 860°C 1 Std. pro 25 mm Wandstärke

100 °C	51 +/- 1HRC
200 °C	50 +/- 1HRC
300 °C	48 +/- 1HRC
400 °C	46 +/- 1HRC
500 °C	42 +/- 1HRC
600 °C	36 +/- 1HRC

Arbeitshärte ca. 30 HRC

Haftungsausschluss: Da die Werte je nach Verarbeitung variieren können, sind die genannten Werte lediglich Richtwerte und ohne Garantie.

www.stauberstahl.com