

1.2162

21MnCr5

Preise im Stauber-
Onlineshop checken

Mit Sofortanfrage
Sondergröße anfragen

1.2162 21MnCr5 - Werkstoff 1.2162 Datenblatt

Gruppe:

Einsatzstahl

Chemische Zusammensetzung:

C 0,21 / Si 0,25 / Mn 1,2 / Cr 1,2

Verwendung:

Formen aller Art und Größen, Kaltverformung, Maschinenteile, Zahnräder, Werkzeuge für die Kunststoffverarbeitung, einsatzhärter Stahl

Eigenschaften:

Zerspanbarkeit: sehr gut - gut, hohe Kernfestigkeit ca. 1100 - 1300 N/mm², hohe Verschleißfestigkeit; gute Erodierbarkeit; hochglanzpolierbar im gehärteten Zustand Lieferhärte: ca. 210 HB, Lieferzugfestigkeit: 745 N/mm², Lieferzustand: weichgeglüht

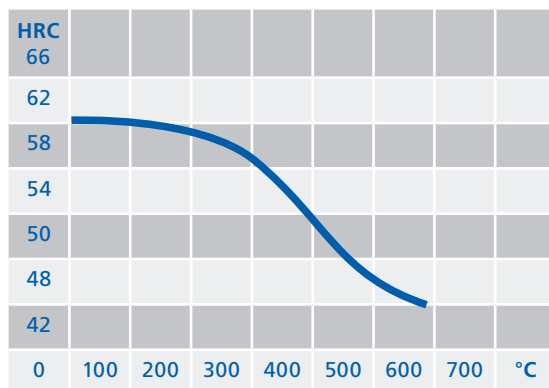
Physikalische Eigenschaften:

Dichte	7,85 kg/dm ³
Elastizitätsmodul	210 kN/mm ²
Wärmeleitfähigkeit	41,5 W/(m·K)
spezifische Wärme	460 J/kg·K
spezifischer elektr. Widerstand	0,16 Ω·mm ² /m

Behandlungsmöglichkeiten:

weichglühen	680 - 710 °C	1 - 3 Std. Ofenabkühlung
spannungsarm glühen	650 - 680 °C	1 - 3 Std. Ofenabkühlung
härten	810 - 840 °C	Öl, Warmbad
anlassen	vgl. Anlassschaubild	2 mal je 2 Stunden
einsetzen	850 - 880 °C	Salzbad
zwischenglühen	620 - 650 °C	1 - 2 Std. Ofenabkühlung

Anlassschaubild:



Richtwerte für die Härte

bei 840 °C 2-mal angelassen

100 °C	61 +/- 1HRC
200 °C	60 +/- 1HRC
300 °C	57 +/- 1HRC
400 °C	54 +/- 1HRC
500 °C	50 +/- 1HRC

Arbeitshärtigkeit HRC 62

Haftungsausschluss: Da die Werte je nach Verarbeitung variieren können, sind die genannten Werte lediglich Richtwerte und ohne Garantie.

www.stauberstahl.com