

1.2099

X5CrS12

Preise im Stauber-
Onlineshop checken

Mit Sofortanfrage
Sondergröße anfragen

1.2099 X5CrS12 - Werkstoff 1.2099 Datenblatt

Gruppe:

Kunststoffformenstahl

Chemische Zusammensetzung:

C 0,05 / Si 0,20 / Mn 0,90 / Cr12,60 / Ni 0,45 / S 0,10

Verwendung:

Der magnetische und korrosionsbeständige Formenstahl wird für Werkzeuge zur Verarbeitung von aggressiven Kunststoffen eingesetzt. Der Werkstoff findet Anwendung in Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit bzw. Schwitzwasser.

Eigenschaften:

vorvergütet auf 1000 N/mm²

Zerspanbarkeit: sehr gut; gleichmäßige Festigkeit;

Physikalische Eigenschaften:

Temperatur [°C]	100	200	300	400	500
Wärmeleitfähigkeit [W/m·K]	24,7	25,7	26,3	26,5	26,6
Wärmeausdehnung [10 ⁻⁶ m/m·K]	11,0	11,6	11,9	12,2	12,4

Behandlungsmöglichkeiten:

weichglühen

850 - 880 °C

Ofenabkühlung

spannungsarm glühen

max. 480 °C

Ofenabkühlung

härten (falls Nachvergüten erforderlich)

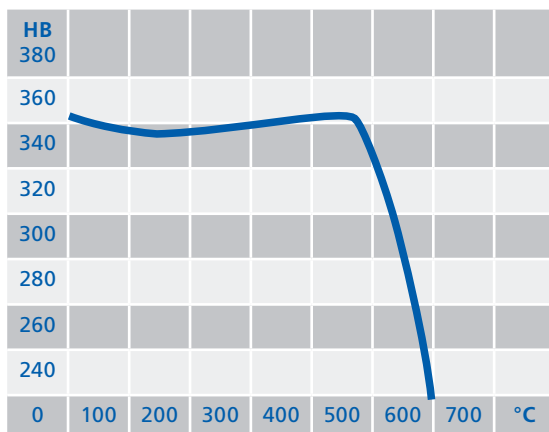
1000 - 1050 °C

Öl

anlassen

mind. 2 x 2h unmittelbar nach dem Härten;

Anlassschaubild:



Richtwerte für die Härte nach dem Anlassen entnehmen Sie dem Anlassschaubild:

Haftungsausschluss: Da die Werte je nach Verarbeitung variieren können, sind die genannten Werte lediglich Richtwerte und ohne Garantie.

www.stauberstahl.com