

**1.1730**  
C45W

Preise im Stauber-  
Onlineshop checken

Mit Sofortanfrage  
Sondergröße anfragen



## 1.1730 C45W - Werkstoff 1.1730 Datenblatt

### Gruppe:

Kaltarbeitsstahl

### Chemische Zusammensetzung:

C 0,45 / Si 0,3 / Mn 0,7

### Verwendung:

Aufbaumaterial für Kunststoff- und Stanznormalien, Grundplatten und Rahmen für den Vorrichtungsbau, Werkzeugbauteile, Handwerkzeuge aller Art (Hämmer, Holzbohrer, Schraubenschlüssel, Meißel, Zangen usw.); Landwirtschaftliche Werkzeuge; Spannvorrichtungen, Konstruktionsteile, Schaftmaterial für Schnellstahl und Hartmetallwerkzeuge

### Eigenschaften:

Zerspanbarkeit: sehr gut, gute Festigkeit und Zähigkeit, vielseitig einsetzbar, vorwiegend im naturharten Zustand, wird nur in Ausnahmefällen gehärtet, Ölhärtbarkeit bei dünnen Querschnitten. Um Rissbildung beim Schweißen zu vermeiden, sollte das Werkstück auf 120 - 320 °C vorgewärmt werden.

Lieferhärte: ca. 190 HB, Lieferzugfestigkeit: ca. 640 N/mm<sup>2</sup>, Lieferzustand: weichgeglüht

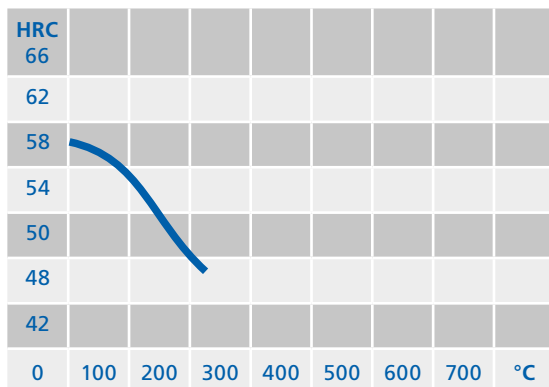
### Physikalische Eigenschaften:

Dichte	7,85 kg/dm <sup>3</sup>
Elastizitätsmodul	210 kN/mm <sup>2</sup>
Wärmeleitfähigkeit	50 W/(m·K)
spezifische Wärme	460 J/kg·K
spezifischer elektr. Widerstand	0,12 Ω·mm <sup>2</sup> /m

### Behandlungsmöglichkeiten:

weichglühen	680 - 710 °C	4 - 6 Std. Ofenabkühlung
spannungsarm glühen	600 - 650 °C	1 - 3 Std. Ofenabkühlung
härten	800 - 830 °C	Wasser
anlassen	vgl. Anlassschaubild 1 - 2 mal je Stunde	

### Anlassschaubild:



### Richtwerte für die Härte bei 820 °C 2 mal angelassen

100 °C	57 +/- 1HRC
200 °C	54 +/- 1HRC
300 °C	48 +/- 1HRC

Arbeitshärte HRC 56 - 57

**Haftungsausschluss:** Da die Werte je nach Verarbeitung variieren können, sind die genannten Werte lediglich Richtwerte und ohne Garantie.