

# 1.4122

X39CrMo17-1

Preise im Stauber-  
Onlineshop checken

Mit Sofortanfrage  
Sondergröße anfragen



## 1.4122 X39CrMo17-1 - Werkstoff 1.4122 Datenblatt

### Gruppe:

Nichtrostender martensitischer Chrom-Stahl

### Chemische Zusammensetzung:

C 0,4 / Cr 16,5 / Mo 1,1 / Ni 0,9

### Verwendung:

Maschinen- und Apparatebau, Pumpen, Verdichter, chirurgische Instrumente zum Schneiden, Armaturen, Polymerverarbeitung.

### Eigenschaften:

Vergütet (800 N/mm<sup>2</sup>), max. 280 HB  
sehr gute mechanische Eigenschaften,  
gute Korrosionsbeständigkeit,  
säurebeständig (organische Säuren),  
verschleißfest, gute Laufeigenschaften

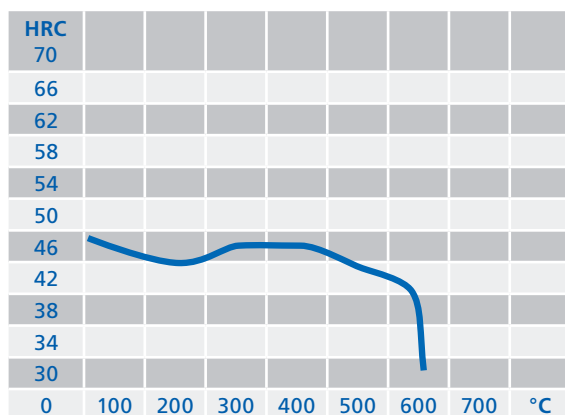
### Physikalische Eigenschaften:

Dichte	7,7 kg/dm <sup>3</sup>
elektr. Widerstand	0,65 Ω×mm <sup>2</sup> /m
Wärmeleitfähigkeit	29 W/(m·K)
Ferromagnetische Güte	≥ 400

### Behandlungsmöglichkeiten:

weichglühen	750 – 840 °C	Ofenabkühlung
härten	980 – 1.050 °C	Öl, Luft
anlassen	650 – 750 °C	vergl. Anlassschaubild

### Anlassschaubild:



### Richtwerte für die Härte bei 1.030 °C

200 °C	45 +/- 1 HRC
300 °C	47 +/- 1 HRC
400 °C	47 +/- 1 HRC
500 °C	45 +/- 1 HRC

### Arbeitshärte HRC 48

**Haftungsausschluss:** Da die Werte je nach Verarbeitung variieren können, sind die genannten Werte lediglich Richtwerte und ohne Garantie.

[www.stauberstahl.com](http://www.stauberstahl.com)