

1.4112

X90CrMoV18

Preise Rundstahl im
Stauber-Onlineshop checken

Schnell und einfach
Edelstahl anfragen

Preise im Onlineshop
checken

1.4112 X90CrMoV18 - Werkstoff 1.4112 Datenblatt

Gruppe:

nichtrostender, magnetischer Stahl

Chemische Zusammensetzung:

C 0,9 / Si 0,8 / Mn 0,8 / Cr 18,0 / Mo 1,1 / V 0,10

Verwendung:

Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie.

Eigenschaften:

Nichtrostender, martensitischer Chromstahl
weichgeglüht, max. 265 HB
hohe chemische Beständigkeit
härtbar, hoher Verschleißwiderstand
Gut polierbar

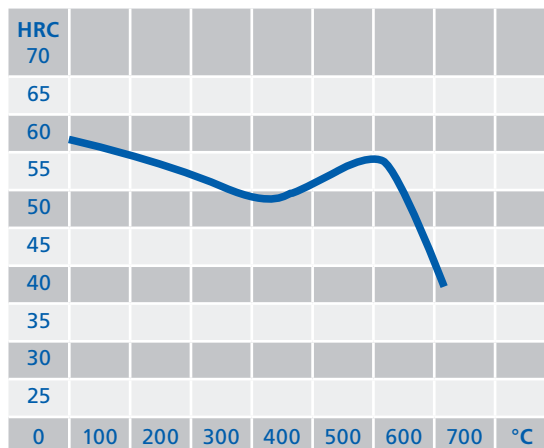
Physikalische Eigenschaften:

Dichte	7,7 kg/dm ³
Elektrischer Widerstand	0,80 Ω·mm ² /m
Wärmeleitfähigkeit	15,9 W/(m·K)
Spezifische Wärmekapazität	430 J/(kg·K)

Behandlungsmöglichkeiten:

weichglühen	780 – 840 °C	Ofenabkühlung
spannungsarm glühen	600 – 650 °C	Ofenabkühlung
härtens	1000 – 1050 °C	Luft, Öl, Wasserbad
anlassen	100 – 500 °C	vergl. Anlassschaubild

Anlassschaubild:



Richtwerte für die Härte bei 1020 °C

100 °C	58 +/- 1 HRC
200 °C	56 +/- 1 HRC
300 °C	55 +/- 1 HRC
400 °C	53 +/- 1 HRC
500 °C	53 +/- 1 HRC

Arbeitshärtigkeit HRC 55 - 58

Haftungsausschluss: Da die Werte je nach Verarbeitung variieren können, sind die genannten Werte lediglich Richtwerte und ohne Garantie.

www.stauberstahl.com