

Gruppe:

Austenitischer Chrom-Nickel-Stahl

Chemische Zusammensetzung:

C	Si	Mn	S	Cr	Ni
0,07	1,0	2,0	0,03	18,0	9,5

Verwendung:

Lebensmittelindustrie, Rohre- und Fassadenverkleidung, chemische Industrie, Haushaltsgeräte, dekorative Elemente, Automobilindustrie, Apparatebau.

Eigenschaften:

Arbeitshärte 215 HB
hohe Korrosionsbeständigkeit,
gut geeignet für den Tieftemperaturbereich,
bis 550 °C verwendbar,
gut schmiedbar, sehr gut schweißbar

Physikalische Eigenschaften:

Dichte	7,90 kg/dm ³
Elektrischer Widerstand	0,73 Ω×mm ² /m
Wärmeleitfähigkeit	44 W/(m·K)
Spezifische Wärmekapazität	500 J/(kg·K)

Behandlungsmöglichkeiten:

Lösungsglühen	1.000 – 1.100 °C	Luft-, Wasserabkühlung
Warmformgebung	1.150 – 850 °C	Luft
härten	nicht möglich	

Haftungsausschluss

Da die Werte je nach Verarbeitung variieren können, sind die genannten Werte lediglich Richtwerte und ohne Garantie.