

Welcher Edelstahl ist schweißbar?

Hier eine Übersicht der oft verwendeten Edelstähle:

Werkstoffnummer	schweißbar	magnetisch?	Zerspanbarkeit	Korrosionsbeständigkeit
Austenitisch (gut – sehr gut schweißbar – mit Ausnahmen)				
1.4301	sehr gut	nein	gut	gut
1.4305 (Ausnahme)	schlecht	nein	sehr gut	mittel
1.4307	sehr gut	nein	mittel	gut
1.4404	sehr gut	nein	mittel	sehr gut
1.4541	sehr gut	nein	schlecht	gut
1.4571	gut	nein	mittel	sehr gut
1.4435	sehr gut	nein	mittel	sehr gut
1.4539	gut	nein	schwierig	Sehr gut
Duplex-Stähle (gut schweißbar)				
1.4362	gut	ja	schlecht	sehr gut
1.4460	gut	magnetisierbar	schlecht	sehr gut
1.4462	gut	ja	schlecht	sehr gut
1.4501	gut	magnetisierbar	schlecht	sehr gut
Ferritische Edelstähle (schlecht schweißbar)				
1.4016	schlecht	ja	mittel	gut
1.4105	schlecht	ja	sehr gut	mäßig
1.4509	schlecht	magnetisierbar	mittel	gut
Martensitische Edelstähle (eher schlecht schweißbar – mit Ausnahmen)				
1.4057	ja	ja	schlecht	gut
1.4021	ja	ja	gut	gut
1.4112	schlecht	ja	mittel	sehr gut
1.4122	schlecht	ja	mittel	gut
1.4313	schlecht	ja	mittel	mittel