

## Toleranzen:

<b>Werkstoff</b>	<b>Bezeichnung/ Länge</b>	<b>Toleranz</b>
1.2510/ 1.2842	Präzisionsflachstahl, L: 500 mm präzisionsgeschliffen nach DIN 59350	Länge: 0/+5 mm gesägt Dicke: 0/+0,05 mm Breite 0/+0,2 mm
1.2510/ 1.2842	Präzisionsflachstahl, L: 1000 mm präzisionsgeschliffen nach DIN 59350	Länge: +5/ +30 mm gesägt Dicke: 0/+0,05 mm Breite 0/+0,2 mm
1.2510/ 1.2842	vorbearbeiteter Werkzeugstahl, L: 1000 mm	Länge: 0/ +30 mm gesägt Dicke 0/ +0,2 mm gefräst Breite: 0/+0,5 mm gefräst
1.2510/ 1.2842	vorbearbeitete Zuschnitte	Länge: 0/ +4 mm gesägt Dicke 0/ +0,2 mm gefräst Breite: 0/+0,5 mm gefräst
1.1730	vorbearbeiteter Werkzeugstahl, L: 1000 mm	Länge: 0/ +30 mm gesägt Dicke: 0/+0,25 mm gefräst Breite: 0/ +0,4 mm gefräst
1.1730	vorbearbeitete Zuschnitte	Länge: 0/ +4 mm gesägt Dicke: 0/+0,25 mm gefräst Breite: 0/ +0,4 mm gefräst
1.2379	Erodierblöcke gehärtet od. geglüht	Dicke 0/ +0,2 mm geschliffen Vierkant: 0/ +0,2 mm bearbeitet
1.2379	Präzisionsflachstahl, L: 500 mm präzisionsgeschliffen nach DIN 59350, mit Bearbeitungsaufmaß	Länge: 0/ +5 mm Dicke: 0/ +0,2 mm Breite: 0/ +0,2 mm
1.2379	vorbearbeiteter Werkzeugstahl, L: 1000 mm	Länge: 0/ +30 mm gesägt Dicke 0/ +0,2 mm gefräst Breite: 0/+0,5 mm gefräst
1.2379	vorbearbeitete Zuschnitte	Länge: 0/ +4 mm gesägt Dicke 0/ +0,2 mm gefräst Breite: 0/+0,5 mm gefräst
1.2312	vorbearbeiteter Werkzeugstahl, L: 1000 mm	Länge: 0/ +30 mm gesägt Dicke 0/ +0,2 mm gefräst Breite: 0/+0,5 mm gefräst
1.2312	vorbearbeitete Zuschnitte	Länge: 0/ +4 mm gesägt Dicke 0/ +0,2 mm gefräst Breite: 0/+0,5 mm gefräst
1.2343	vorbearbeiteter Werkzeugstahl, L: 1000 mm	Länge 0/ +30 mm gesägt Dicke 0/ +0,2 mm gefräst Breite: 0/+0,5 mm gefräst
1.2343	vorbearbeitete Zuschnitte	Länge: 0/ +4 mm gesägt Dicke 0/ +0,2 mm gefräst Breite: 0/+0,5 mm gefräst
1.2767	Präzisionsflachstahl, L. 500 mm präzisionsgeschliffen nach DIN 59350, mit Bearbeitungsaufmaß	Länge: 0/ +5 mm Dicke: 0/ +0,2 mm Breite: 0/ +0,2 mm
1.2767	vorbearbeiteter Werkzeugstahl, L: 1000 mm	Länge: 0/ +30 mm gesägt Dicke 0/ +0,2 mm gefräst Breite: 0/+0,5 mm gefräst
1.2767	vorbearbeitete Zuschnitte	Länge: 0/ +4 mm gesägt Dicke 0/ +0,2 mm gefräst Breite: 0/+0,5 mm gefräst

1.7225	vorbearbeiteter Werkzeugstahl, normalisiert; L: 1000 mm	Länge: 0/ +30 mm gesägt Dicke: 0/ +0,3 mm gefräst Breite: 0/ +3 mm gesägt
1.2162	vorbearbeiteter Werkzeugstahl, L: 1000 mm	Länge: 0/ +30 mm gesägt Dicke 0/ +0,2 mm gefräst Breite: 0/+0,5 mm gefräst
1.2162	vorbearbeitete Zuschnitte	Länge: 0/ +4 mm gesägt Dicke 0/ +0,2 mm gefräst Breite: 0/+0,5 mm gefräst
1.2436	Präzisionsflachstahl, L: 500 mm präzisionsgeschliffen nach DIN 59350, mit Bearbeitungsaufmaß	Länge: 0/ +5 mm Dicke: 0/ +0,2 mm Breite: 0/ +0,2 mm
1.2436	vorbearbeiteter Werkzeugstahl, L: 1000 mm	Länge: 0/ +30 mm gesägt Dicke 0/ +0,2 mm gefräst Breite: 0/+0,5 mm gefräst
1.2363	vorbearbeiteter Werkzeugstahl, L: 1000 mm	Länge: 0/ +30 mm gesägt Dicke 0/ +0,2 mm gefräst Breite: 0/+0,2 mm gefräst
1.2080	Präzisionsflachstahl, L: 500 mm präzisionsgeschliffen nach DIN 59350	Länge: 0/ +5 mm Dicke: 0/ +0,05 mm Breite: 0/ +0,2 mm
1.2099	Präzisionsflachstahl L: 500 mm präzisionsgeschliffen nach DIN 59350, mit Bearbeitungsaufmaß	Länge: 0/ +5 mm Dicke: 0/ +0,2 mm Breite: 0/ +0,2 mm