

**Gruppe:**

**Vergütungsstahl - normalisiert**

**Chemische Zusammensetzung:**

C	Cr	Mo
0,42	1,10	0,25

**Verwendung:**

Bauteile mit hohen Zähigkeitsanforderungen, z.B. Achsschenkel, Achsen, Kurbelwellen, Ritzel, Zahnräder, Maschinenbau, Maschinenteile

**Eigenschaften:**

Zerspanbarkeit: gut – mittel  
 gut induktiv härtbar  
 hohe Verschleißfestigkeit  
 gut polierbar

**Physikalische Eigenschaften:**

Dichte: 7800 kg/m<sup>3</sup>  
 Wärmeleitfähigkeit 20 °C ≈ 44 (w/mK)  
 Wärmeausdehnungskoeffizient 11 (10<sup>-6</sup> m/m)

**Behandlungsmöglichkeiten:**

warmumformen	850 - 1100 °C	
weichglühen	680 - 720 °C	Ofen
spannungsarm glühen	840 - 880 °C	
härten	820 - 880 °C	Öl oder Wasser
anlassen	540 - 680 °C, vergleiche Anlaßschaubild	

**Anlaßschaubild:**

