

Gruppe:**Kaltarbeitsstahl****Chemische Zusammensetzung:**

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,45	0,25	0,4	1,3	0,25	4,0

Verwendung:

Kunststoffformen, Formplatten; Besteckstanzen; Kaltschermesser; Kalteisenwerkzeuge; Kunststoffindustrie; Massivprägwerkzeuge; Formeinsätze für Spritzgießwerkzeuge; Präge-, Umform- und Biege-
werkzeuge; Werkzeuge für schwere Kaltverformung

Eigenschaften:

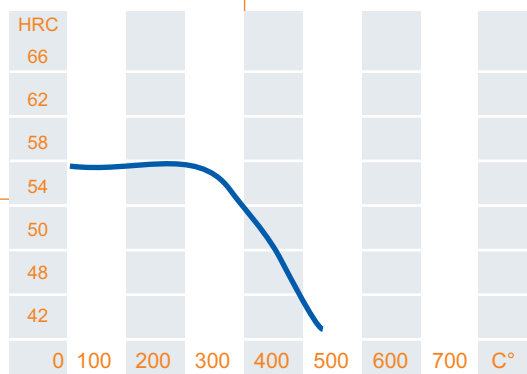
weichgeglüht, ca. 260 HB (870 N/mm²)
Zerspanbarkeit: gut - mittel, hohe Druck- und Biegefestigkeit
gute Durchhärtung bei großen Querschnitten;
Hochglanz polierbar; höchste Zähigkeit

Physikalische Eigenschaften:

Dichte	7,85 kg/dm ³
Elastizitätsmodul	210 kN/mm ²
Wärmeleitfähigkeit	28 W/(m.K)
spezifische Wärme	460 J/kg.K
spezifischer elektr. Widerstand	0,3 Ω.mm ² /m

Behandlungsmöglichkeiten:

weichglühen	610° - 650°C	2 - 4 Std. Ofenabkühlung
spannungsarm glühen	ca. 650°C	1 - 3 Std. Ofenabkühlung
härten	840° - 870°C	Öl, Warmbad, Luft
zerspanen	HM Sorte P30/40	
schneiden	Vc = 120 m/min	
anlassen	vgl. Anlaßschaubild	2 - 3 mal je Stunde
abschrecken	180° - 200°C	Öl, Luft, Wasserbad

Anlaßschaubild:**Richtwerte für die Härte
bei 820°C 2 mal angelassen**

100°C	56 +/- 1HRC
200°C	54 +/- 1HRC
300°C	50 +/- 1HRC
400°C	46 +/- 1HRC
500°C	42 +/- 1HRC

Arbeitshärtigkeit HRC 54 - 58