

Gruppe:**Kunststoffformenstahl****Chemische Zusammensetzung:**

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	S	Cu
0,05	0,20	0,90	12,60	-	0,45	0,10	0,40

Verwendung:

Der magnetische und korrosionsbeständige Formenstahl wird für Werkzeuge zur Verarbeitung von aggressiven Kunststoffen eingesetzt. Der Werkstoff findet Anwendung in Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit bzw. Schwitzwasser.

Eigenschaften:

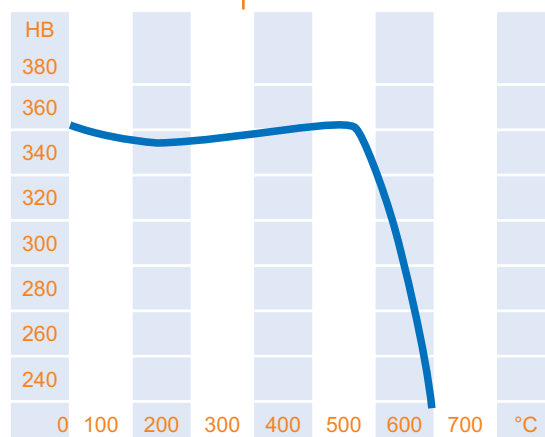
vorvergütet auf 1000 N/mm²
Zerspanbarkeit: sehr gut; gleichmäßige Festigkeit;

Physikalische Eigenschaften:

Temperatur [°C]	100	200	300	400	500
Wärmeleitfähigkeit [W/m.K]	24,7	25,7	26,3	26,5	26,6
Wärmeausdehnung [10 ⁻⁶ m/m.K]	11,0	11,6	11,9	12,2	12,4

Behandlungsmöglichkeiten:

weichglühen	850 - 880 °C	Ofenabkühlung
spannungsarm glühen	max. 480 °C	Ofenabkühlung
härten	1000 - 1050 °C	Öl
anlassen	mind. 2 x 2h unmittelbar nach dem Härten;	

Anlaßschaubild:

Richtwerte für die Härte nach dem Anlassen entnehmen Sie dem Anlaßschaubild: