

## Gruppe:

## Kunststoffformenstahl

## Chemische Zusammensetzung:

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,34	0,35	1,4	16	0,15	0,65

## Verwendung:

Formenrahmen; Werkzeuge zur Verarbeitung von aggressiven Kunststoffen. Der Werkstoff findet Anwendung, wenn gute Zerspanbarkeit und Korrosionsbeständigkeit im Vordergrund stehen.

## Eigenschaften:

vorvergütet auf ca. 300 HB (1000 N/mm<sup>2</sup>);  
Zerspanbarkeit: sehr gut; gleichmäßige Festigkeit;

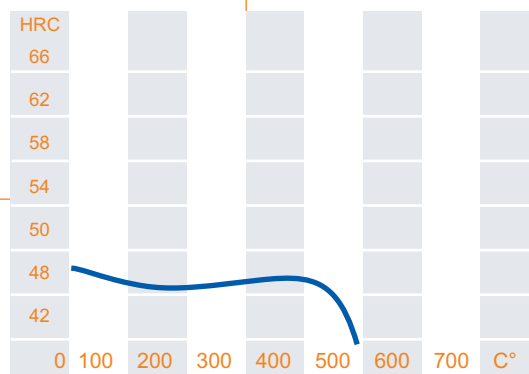
## Physikalische Eigenschaften:

Dichte	7,8 kg/dm <sup>3</sup>
Elastizitätsmodul	200 kN/mm <sup>2</sup>
Wärmeleitfähigkeit	18 W/(m.K)

## Behandlungsmöglichkeiten:

weichglühen	850° - 880°C	mind. 2 - 5 Std. Ofenabkühlung
spannungsarm glühen	550° - 600°C	2 - 4 Std. Ofenabkühlung
härten	1000° - 1050°C	Öl
zerspanen	HM Sorte P25/30	
schneiden	Vc = 100 m/min	
anlassen	vgl. Anlaßschaubild	mind. 2 Std. ruhige Luftabkühlung

## Anlaßschaubild:



## Richtwerte für die Härte bei 1030°C 2 mal angelassen

100°C	47 +/- 1HRC
200°C	47 +/- 1HRC
300°C	47 +/- 1HRC
400°C	46 +/- 1HRC

**Arbeitshärte HRC 47**

