

Gruppe:

Kaltarbeitsstahl

Chemische Zusammensetzung:

C	Si	Mn	Cr
2,0	0,25	0,35	12

Verwendung:

Hochverschleißfester ledeburitischer Cr-Stahl. Profilwalzrollen; Schneid- Tiefzieh-, Umform- und Messwerkzeuge; Industriemesser

Eigenschaften:

weichgeglüht ca. 250 HB (850 N/mm²);
Zerspanbarkeit: sehr gut; hohe Druckfestigkeit;
höchste Verschleißfestigkeit; geringe Formänderung beim Härten

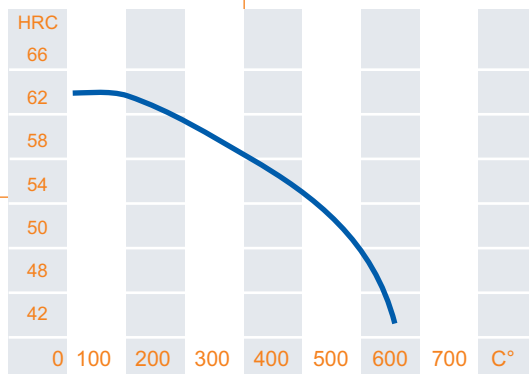
Physikalische Eigenschaften:

Dichte	7,6 kg/dm ³
Wärmeleitfähigkeit	17 W/(m.K)

Behandlungsmöglichkeiten:

weichglühen	800° - 850°C	mind. 2 Std. Ofenabkühlung
spannungsarm glühen	500° - 560°C	2 Std. Ofenabkühlung
härten	940° - 980°C	Öl, Warmbad, Luft
zerspanen	HM Sorte P25/30	
schneiden	Vc = 95 m/min	
anlassen	vgl. Anlaßschaubild	mind. 2 Std. Luftabkühlung

Anlaßschaubild:



Richtwerte für die Härte bei 980°C 2 mal angelassen

100°C	63 +/- 1HRC
200°C	62 +/- 1HRC
300°C	60 +/- 1HRC
400°C	58 +/- 1HRC

Arbeitshärte HRC 60

