

# TRIBOSTAR<sup>®</sup> SSM 300

## Wasserlöslicher Kühlschmierstoff auf Pflanzenölbasis

**TRIBOSTAR<sup>®</sup> SSM 300** ist ein wasserlöslicher Kühlschmierstoff mit eigens entwickelten höchst wirksamen Hochdruckzusätzen, die bei emulgierbaren Produkten eine noch nie dagewesene Festigkeit und Zähigkeit des Ölfilms bewirken und gleichzeitig nach dem neuesten Stand der Technologie, des Umweltschutzes und der Arbeitshygiene aufgebaut sind. Durch die intensive Entwicklung ist es gelungen, einen Hochleistungs-Kühlschmierstoff **ohne Chlor und Amine** zu produzieren, ohne Leistungseinbußen oder Einschränkungen im Anwendungsbereich.

**TRIBOSTAR<sup>®</sup> SSM 300** enthält native Fette und Öle in Kombination mit speziellen Emulgatoren. Daraus resultieren weiße Emulsionen von hoher Stabilität. Des weiteren wirkt diese Wirkstoffkonzentration deutlich dem Werkzeugverschleiß entgegen und ermöglicht darüber hinaus Maßhaltigkeit und hohe Oberflächengüte der gefertigten Werkstücke durch eine besondere Benetzungseigenschaft wodurch die Werkzeugstandzeiten um ein vielfaches verlängert werden.

### Technische Daten von TRIBOSTAR<sup>®</sup> SSM 300:

Dichte (20 °C)	DIN 51757	ca. 0,945 g/ml
Viskosität (20 °C)	DIN 51562 T1	ca. 180 mm <sup>2</sup> /s
Viskosität (40 °C)	DIN 51562 T2	ca. 75 mm <sup>2</sup> /s
pH-Wert (5 %ig)		8,6
Korrosionsschutz (5 %ig)	DIN 51360 T2	0
Farbe		braun
Schaumverhalten		gut, schüttelfest
Mineralölgehalt		0
Ökotoxologie		biologisch abbaubar > 95 %
Bestimmung mit Handrefraktormeter		Faktor: 1,0

**Einsatzbereich:** **TRIBOSTAR<sup>®</sup> SSM 300** bringt hervorragende Resultate bei extrem spanabhebenden Metallbearbeitungen von schwerst zerspanenden Materialien höchster Festigkeit und Zähigkeit, sowie sämtliche NE-Metalle. Hervorragend auch bei spanloser Formgebung bei der bisher ausschließlich reine Öle verwendet wurden.

**TRIBOSTAR<sup>®</sup> SSM 300** wird mit großem Erfolg eingesetzt beim Drehen, Fräsen, Abwälzfräsen, Bohren, Gewindebohren, Zahnradstoßen, Sägen, Lochen, Stanzen, Räumen, Tiefziehen, Rohrbiegen usw.

**Anwendung:** Das erforderliche Mischungsverhältnis wird entsprechend dem zu bearbeitenden Werkstoff bzw. der Bearbeitungsart gewählt und sollte eventuell durch Vorversuche ermittelt werden. Das **SSM 300** Konzentrat ist dem Wasser in dünnem Strahl unter ständigem Rühren beizumischen.

Als Erfahrungsregel für das Mischungsverhältnis gilt z.B.:

leichte bis mittlere Bearbeitung	5-6 %
mittlere bis schwere Bearbeitung	5-8 %
Zieh-, Stanz-, Präge- u. Umformvorgänge	5-30 %

**Entfettung/Reinigung:** Der auf den bearbeitenden Teilen verbleibende Emulsionsfilm lässt sich durch Spritz-, Ultraschall und Tauchreinigung mit den üblichen neutralen oder alkalischen Reinigern, sowie mit den meisten organischen Lösungsmitteln entfernen. Bei Hallenlagerung ist Korrosionsschutz für mehrere Wochen gewährleistet. Bei Buntmetallen sollte nach der Bearbeitung eine längere Lagerung ohne Reinigung vermieden werden. Ersetzt in den meisten Anwendungsfällen stark chlor-legierte Formulierungen, die aus Kostengründen der Abfallbeseitigung oder durch nachgeschaltete alkalische Entfettungsbäder nicht zum Einsatz kommen können.

**Vorteile:**

- außerordentliches gutes Kühlvermögen
- geringe Werkzeugkosten, gutes Schmiervermögen, erzielt bessere Oberflächen
- pflegt die beweglichen Teile der Verarbeitungsmaschinen
- guter Korrosionsschutz im verdünnten Zustand
- stabil im Konzentrat und in der Wasserphase, sehr gutes Schaumverhalten
- **besonders hautfreundlich**, angenehm im Geruch
- umweltverträglich (biologisch abbaubar), schwermetallfrei

**Handhabung/Lagerung:** Das Produkt sollte bei der Lagerung nicht extremer Wärme oder Kälte ausgesetzt werden.

**Wassergefährdungsklasse:** 1 (Selbsteinstufung)

**Gewährleistung:** 6 Monate ab Auslieferungsdatum bei originalverschlossenen Gebinden