

**Gruppe:**

**Kunststoffformenstahl**

**Chemische Zusammensetzung:**

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	S	Cu
0,05	0,20	0,90	12,60	-	0,45	0,10	0,40

**Verwendung:**

Der magnetische und korrosionsbeständige Formenstahl wird für Werkzeuge zur Verarbeitung von aggressiven Kunststoffen eingesetzt. Der Werkstoff findet Anwendung in Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit bzw. Schwitzwasser.

**Eigenschaften:**

vorvergütet auf 1000 N/mm<sup>2</sup>  
Zerspanbarkeit: sehr gut; gleichmäßige Festigkeit;

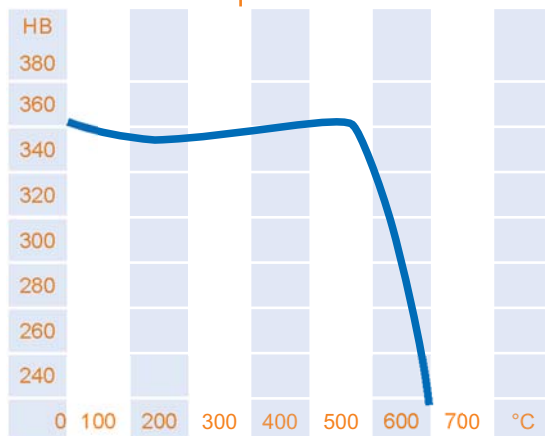
**Physikalische Eigenschaften:**

Temperatur [°C]	100	200	300	400	500
Wärmeleitfähigkeit [W/m.K]	24,7	25,7	26,3	26,5	26,6
Wärmeausdehnung [10 <sup>-6</sup> m/m.K]	11,0	11,6	11,9	12,2	12,4

**Behandlungsmöglichkeiten:**

weichglühen	850 - 880 °C	Ofenabkühlung
spannungsarm glühen	max. 480 °C	Ofenabkühlung
härten	1000 - 1050 °C	Öl
anlassen	mind. 2 x 2h unmittelbar nach dem Härten;	

**Anlaßschaubild:**



Richtwerte für die Härte nach dem Anlassen entnehmen Sie dem Anlaßschaubild:

1.2099

**Präzisionsflachstahl**  
präzisionsflachgeschliffen nach DIN 59350  
mit Bearbeitungsaufmaß

**Bezeichnung:** X5CrS12

**Toleranzen:**

Länge: 0/+5 mm  
Dicke: 0/+0,2 mm  
Breite: 0/+0,2 mm

**Länge: 500 mm**

Breite	Dicke								
	6,2	8,2	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
20,3	19,30	23,40	25,80						
25,3	22,30	25,70	28,40	37,70					
30,3	23,20	27,50	29,90	44,00	55,10				
40,3	25,70	29,20	34,70	50,70	66,00	70,70			
50,3	28,20	34,50	38,20	57,60	72,80	82,00	97,20		
60,3	32,50	37,20	44,70	66,40	81,30	94,90	109	127	
80,3	44,10	47,80	56,40	80,80	99,10	117	137	161	202
100,3	53,60	61,80	67,10	99,50	125	143	166	191	239
125,3	58,20	70,50	82,00	124	146	172	200	215	269
150,3	66,60	86,90	94,20	150	174	197	253	280	353
200,3	85,70	104	122	199	212	265	325	371	419
250,3	103	120	143	241	253	319	375	413	471
300,3	123	138	169	283	312	377	434	478	539

Preise in EURO pro Stück