

Gruppe:

Kaltarbeitsstahl

Chemische Zusammensetzung:

C	Si	Mn	Cr
2,0	0,25	0,35	12

Verwendung:

Hochverschleißfester ledeburitischer Cr-Stahl. Profilwalzrollen; Schneid- Tiefzieh-, Umform- und Messwerkzeuge; Industriemesser

Eigenschaften:

weichgeglüht ca. 250 HB (850 N/mm²);
Zerspanbarkeit: sehr gut; hohe Druckfestigkeit;
höchste Verschleißfestigkeit; geringe Formänderung beim Härten

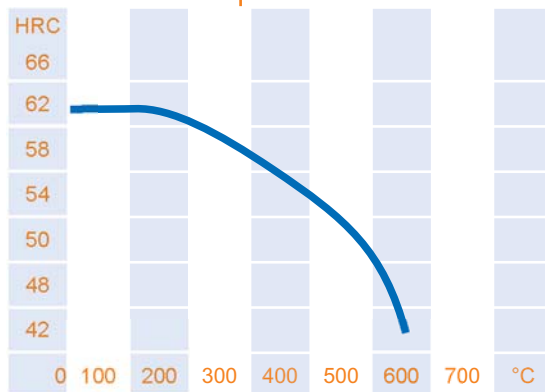
Physikalische Eigenschaften:

Dichte	7,6 kg/dm ³
Wärmeleitfähigkeit	17 W/(m.K)

Behandlungsmöglichkeiten:

weichglühen	800 - 850 °C	mind. 2 Std. Ofenabkühlung
spannungsarm glühen	500 - 560 °C	2 Std. Ofenabkühlung
härten	940 - 980 °C	Öl, Warmbad, Luft
zerspanen	HM Sorte P25/30	
schneiden	Vc = 95 m/min	
anlassen	vgl. Anlaßschaubild	mind. 2 Std. Luftabkühlung

Anlaßschaubild:



Richtwerte für die Härte bei 980 °C 2 mal angelassen

100 °C	63 +/- 1HRC
200 °C	62 +/- 1HRC
300 °C	60 +/- 1HRC
400 °C	58 +/- 1HRC

Arbeitshärt HRC 60

1.2080

Präzisionsflachstahl
 präzisionsflachgeschliffen nach DIN 59350

Bezeichnung: X210Cr12**Toleranzen:**

Länge: 0/+5 mm
 Dicke: 0/+0,05 mm
 Breite: 0/+0,2 mm

Länge: 500 mm

Breite	Dicke									
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20
20	12,40	13,40	14,40	17,40	18,40	20,80	22,80	28,80	35,10	
25	12,80	14,40	15,50	18,40	19,80	22,80	28,10	30,80	36,90	40,20
30	13,50	15,20	16,40	19,10	20,80	24,10	29,00	32,90	39,60	44,50
40	14,80	16,80	17,50	20,40	22,70	25,10	29,50	35,10	41,60	48,70
50	16,80	18,70	19,80	22,10	25,80	29,10	32,50	36,50	46,10	55,90
60	19,10	21,00	22,70	24,40	29,60	33,60	37,80	42,00	52,80	64,30
80	24,20	25,80	27,60	30,70	34,50	40,80	44,80	55,70	68,40	82,00
100	29,80	32,40	33,80	36,70	41,20	48,10	56,00	67,90	91,80	105
125	34,40	37,50	38,90	44,70	50,70	59,20	70,20	80,40	115	131
150	39,60	43,50	44,70	51,80	58,70	69,90	86,20	106	139	154
200	58,20	59,40	61,00	69,10	77,10	94,90	113	147		

Preise in EURO pro Stück

Sondergrößen
auf Anfrage

