

Austenitischer Chrom-Nickel-Stahl
nichtmagnetischer Edelstahl

1.4571

X6CrNiMoTi17-12-2

VERWENDUNGSMÖGLICHKEITEN

- Chemische Industrie
- pharmazeutische Industrie
- Rohrleitungsbau
- Ölindustrie
- Gummiindustrie
- Medizintechnik
- Kerntechnik
- Lebensmittelindustrie
- Bauindustrie
- Maschinenbau
- Schiffsbau

BESONDERHEITEN

- nichtrostender Stahl
- V4A Stahl
- für den Einsatz bei Temperaturen bis 550 °C geeignet
- für Tieftemperaturen geeignet
- gut schmiedbar (1200 - 900 °C)
- Kerbschlagarbeit: 100 (längs), 60 (quer)
- beständig gegen verdünnte Schwefel- und Salzsäure
- sehr gut kaltumformbar
- nicht magnetisierbar

LIEFERUNG

Lieferhärte:	≤ 215 HB
Lieferzugfestigkeit:	700 N/mm ²
Lieferzustand	weichgeglüht

1.4571

X6CrNiMoTi17-12-2
 AISI 316Ti
 V4A Stahl

1.4571 ONLINE KAUFEN

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	max.	min.
C (Kohlenstoff)	0,08	
Si (Silicium)	1,00	
Mn (Mangan)	2,00	
Cr (Chrom)	18,5	16,5
Ni (Nickel)	13,5	10,5
Mo (Molybdän)	2,50	2,0
P (Phosphor)	0,045	
S (Schwefel)	0,015	
Ti (Titan)	0,70	0,40

BEHANDLUNGSMÖGLICHKEITEN

weichglühen	nicht möglich
spannungsarm glühen	nicht möglich
Warmverformung	1200 - 900 °C Luftabkühlung
Lösungsglühen	1020 - 1120 °C Luftabkühlung, Wasser*

* über 2 mm Stärke in Wasser abschrecken

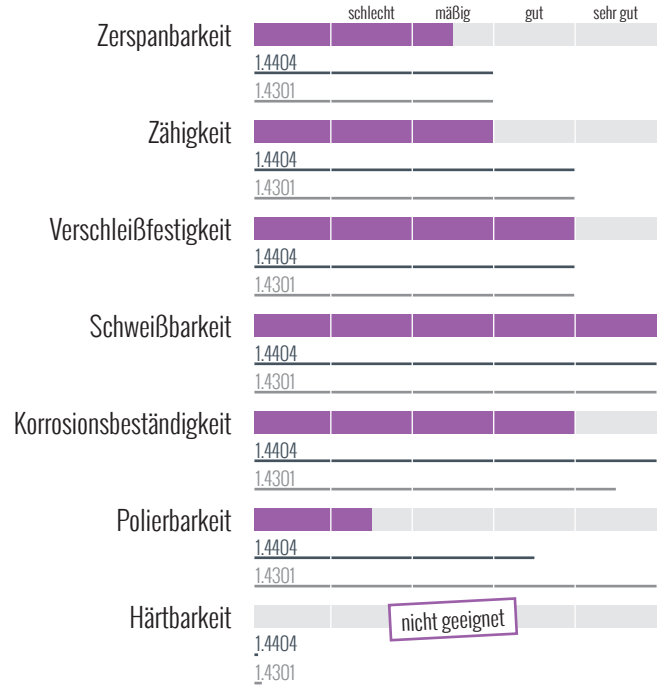
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte	8,0 kg/dm ³
Wärmeleitfähigkeit (20°C)	15 W/m · K
Elastizitätsmodul	200 kN/mm ²
spezifische Wärme	500 J/kg · K ²
spezifischer elektr. Widerstand	0,75 Ω · mm ² /m

ANLASSCHAUBILD



WERKSTOFF-EIGENSCHAFTEN



Zugfestigkeit	1.4571	500 - 700
R _m [N/mm ²]	1.4404	500 - 700
	1.4301	500 - 700
Bruchdehnung	1.4571	40 (längs), 30 (quer)
A ₅ [%]	1.4404	40 (längs), 30 (quer)
	1.4301	35
Streckgrenze	1.4571	200
R _{p0,2} [N/mm ²]	1.4404	200
	1.4301	190

Richtwerte für die Härte bei 0 °C

100 °C	
200 °C	
300 °C	
400 °C	
500 °C	

Haftungsausschluss: Da die Werte je nach Verarbeitung variieren können, sind die genannten Werte lediglich Richtwerte und ohne Garantie.