

Austenitischer Chrom-Nickel-Stahl

1.4307

X2CrNi18-9

VERWENDUNGSMÖGLICHKEITEN

- Lebensmittelindustrie
- Bauindustrie
- petrochemische Industrie
- chemische und Cellulose-Industrie
- Druckbehälter
- Luft- und Raumfahrt
- Automobilindustrie
- Haushaltsgeräte

BESONDERHEITEN

- gute Säurebeständigkeit,
- gut geeignet für den Tieftemperaturbereich
- bis 550 °C verwendbar
- gut schmiedbar (900 - 1200 °C)
- Kaltmassivumformung möglich
- Kerbschlagarbeit: 100 (längs), 60 (quer)

LIEFERUNG

Lieferhärte:	max. 215 HB
Lieferzugfestigkeit:	690 N/mm ²
Lieferzustand	weichgeglüht

1.4307

X2CrNi18-9
AISI 304 L
V2A Stahl

1.4307 ONLINE KAUFEN

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	max.	min.
C (Kohlenstoff)	0,030	
Si (Silicium)	1,00	
Mn (Mangan)	2,00	
Cr (Chrom)	19,5	17,5
Ni (Nickel)	10,5	8,0
P (Phosphor)	0,045	
S (Schwefel)	0,015	
N (Stickstoff)	0,11	

BEHANDLUNGSMÖGLICHKEITEN

weichglühen	nicht möglich
spannungsarm glühen	nicht möglich
Warmverformung	1200 - 900 °C Luftabkühlung
Lösungsglühen	1000 - 1100 °C Luftabkühlung, Wasser

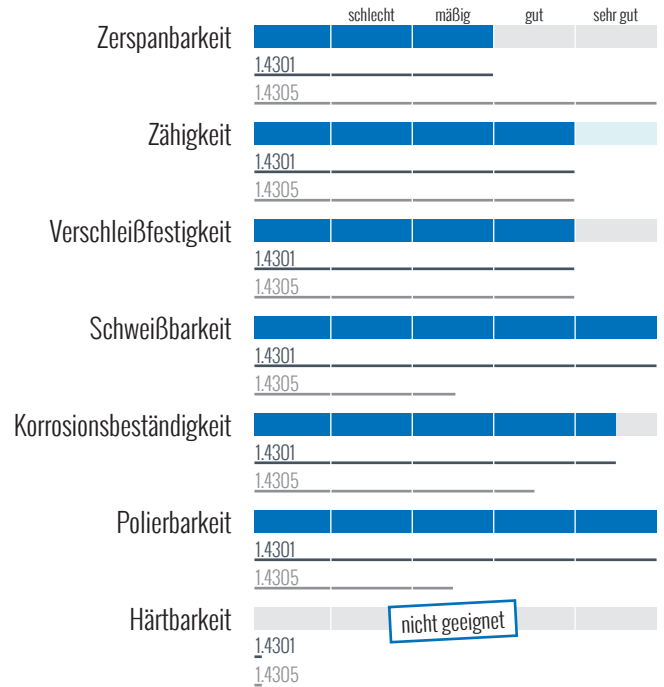
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte	7,90 kg/dm ³
Wärmeleitfähigkeit	15 W/m · K
spezifische Wärme	500 J/kg · K ²
spezifischer elektr. Widerstand	0,73 Ω·mm ² /m

ANLASSCHAUBILD

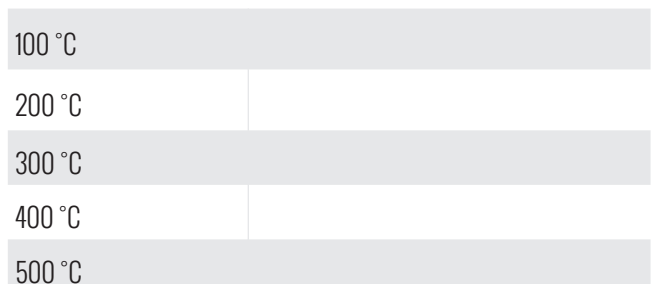


WERKSTOFF-EIGENSCHAFTEN



Zugfestigkeit	1.4307	500 - 700
R_m [N/mm ²]	1.4301	500 - 700
	1.4305	500 - 750
Bruchdehnung	1.4307	35
A_5 [%]	1.4301	35
	1.4305	35
Streckgrenze	1.4307	175
$R_{p0.2}$ [N/mm ²]	1.4301	190
	1.4305	190

Richtwerte für die Härte bei 0 °C



Haftungsausschluss: Da die Werte je nach Verarbeitung variieren können, sind die genannten Werte lediglich Richtwerte und ohne Garantie.